



BUTTING Anlagenbau in Schwedt

BUTTING in Schwedt ist unsere Experteneinheit für Behälter- und Rohrleitungsbau, internationale Montagen und Industrieservice. Ein Grundstein für den Erfolg des Schwedter Teams liegt seit der Gründung im Jahr 1991 im Rund-um-Service:

- Rohrleitungsvorfertigung und Montage
- Behälterbau und Montage
- Produktion von Skids
- Industrieservice
- Materialverkauf
- Montageüberwachung und Supervising

Durch die Kombination von Behälter- und Rohrleitungsbau, von der CAD-Planung und kostensparenden Vorfertigung bis zur Montageabwicklung und Instandhaltung bündelt BUTTING die Verantwortung.

Unsere Kompetenzen

- Ca. 370 eigene Mitarbeitende
- Bis zu 600 Mitarbeitende in Werkverträgen
- 1,5 Mio. Produktivstunden/Jahr
- Jahresumsatz ca. 80 Mio. Euro (Stand: 01/2021)
- Weiterverarbeitung von ca. 6 000 Tonnen Edelstahl/Jahr
- Exportanteil von über 60 %
- Behälterbau Hallenfläche 13 000 m²
- Rohrleitungsbau Hallenfläche 6 000 m²
- Freifläche mit über 65 000 m²



BUTTING



Behälterbau

Seit Jahrzehnten werden BUTTING-Behälter in einer Vielzahl von Branchen (u. a. Zellstoffindustrie, Biokraftstoffe, Chemische Industrie, Wasser- und Abwassertechnik) mit unterschiedlichen Anforderungen eingesetzt.

Mit leistungsfähigen Produktionseinrichtungen und kompetenten Mitarbeitern stellen wir am Standort Schwedt nicht nur Behälter, sondern auch Apparate, Großtanks und Kolonnen her. In zahlreichen in- und ausländischen Projekten übernehmen wir die Verantwortung für deren Bau und die anschließende Montage.

Ihr Nutzen

- Behälter, Tanks, Kolonnen und Druckbehälter nach Kundenspezifikation einteilig oder in mehrteiliger Bauweise
- Beratung, statische Berechnung und Detailzeichnung
- Schweißprozesse: Plasma, WIG, MIG, MAG und UP
- Produktionshallen mit einer Hakenhöhe von 17 Metern
- Fertigung von Behältern mit Durchmessern bis 6,2 Metern und bis zu einer Höhe von 16 Metern stehend und bis über 35 Metern liegend einteilig
- Maximale Bauteilgewichte 50 Tonnen
- Exzellente Transportkompetenz mit Liefermöglichkeiten auf alle Kontinente
- Weltweite Endmontage
- Lager mit ca. 2 000 Tonnen Blechen in Werkstoffen 304L (V2A) und 316L (V4A) im Wanddickenbereich von 2 bis 20 mm





BUTTING in Schwedt, Germany

Rohrleitungsfertigung und -montage

Darüber hinaus bieten wir Ihnen eine weitgehende Vorfertigung von Edelstahlrohrleitungen nach Modellen, Isometrien oder Rohrleitungsplänen an.

BUTTING fertigt und montiert Rohrleitungssysteme in den Werkstoffen V2A (304L), V4A (316L), Duplex sowie in weiteren hochlegierten Edelstählen und auch Schwarzstahlrohrleitungen bis Nenndruck PN40.

Durch ein umfangreiches Rohrleitungsmateriallager in V2A (304L) und V4A (316L) im Nennweitenbereich DN 15 bis DN 600 sind wir jederzeit in der Lage, kurzfristig auf Ihre Wünsche reagieren zu können. Montagen werden weltweit ausgeführt, wobei wir unsere exzellente Transportkompetenz mit Liefermöglichkeiten auf alle Kontinente unter Beweis stellen.

Durch die Verlagerung der vorbereitenden Montagearbeiten in unser Produktionswerk und die unmittelbare Weiterverarbeitung unseres Rohres optimieren wir die Qualität der Rohrleitungen und liefern Ihnen verlege- bzw. einbaufertige Produkte zu leistungsgerechten Preisen.

Ihre Vorteile unserer weitreichenden Vorfertigung

- Materialsicherheit, da fehlende Teile rechtzeitig bemerkt werden
- Vermeidung von Werkstoffverwechslung
- Verbesserte Produktqualität
- Reduzierter Platz- und Personalbedarf auf der Baustelle
- Reduzierte Montagezeiten vor Ort, ca. 70 % der Rundnähte und bis zu 100 % der Stutzennähte können bereits in der Werkstatt durchgeführt werden
- Festlegung der Montagenähte von erfahrenen Bauleitern
- Vollbadbeizung der gesamten, einbaufertigen Rohrleitungsteile und Behälter möglich
- Zugewinn an Planungssicherheit bei zeitlicher Montageplanung durch terminlich und qualitativ zuverlässige Werkvorfertigung

Kunde	Projekt	Beschreibung	Werkstoff	Tätigkeit
Papierfabrik Palm GmbH & Co. KG	Papiermaschine PM5 Aalen	Verrohrung PM5, Stoffaufbereitung, Klärwerk etc.	V4A, V2A	Fertigung, Lieferung, Montage
Julius Montz GmbH, Hilden	Projekt: Austrocell Hallein	Verrohrung Bioethanolanlage	V2A	Fertigung, Lieferung, Montage
VERBIO Vereinigte BioEnergie AG, Leipzig	2. Sterolanlage STB3	Verrohrung	1.4404 / 1.4571	Fertigung, Lieferung, Montage
GETEC heat & power GmbH	Energiezentrale „Hochwald“	Verrohrung	V2A	Fertigung, Lieferung, Montage
VERBIO Vereinigte BioEnergie AG, Leipzig	Fettsäureveresterung 2 in Schwedt	Prozessbehälter, Kolonnen, Abscheider	1.4404 / 1.4571 / 1.4539	Fertigung, Lieferung
Julius Montz GmbH, Hilden	Sunliquid Anlage Rumänien	Verrohrung, Equipmentmontage	V2A	Fertigung, Lieferung, Montage
PCK Raffinerie GmbH	Abscheider 3B4 und 3B4.1	Liegende Druckbehälter auf Sattellager	1.4462	Fertigung, Lieferung
De Smet Engineering & Contractors	NGARAF CFT037 Sugar refinery Algeria	17 Tanks und Behälter	1.4307 / CS	Fertigung, Lieferung
Kemira Chemicals Oy, Sastamala, FI	Soihtu Projekt Joutseno	13 Tanks für eine Natriumchlorat-Anlage	1.4404 / 1.4307	Fertigung, Lieferung, Montage
Covestro Deutschland AG	Anlagenerweiterung Polymerproduktion	Bitumenbehälter mit Heizmantel	1.4404 / 1.4571	Fertigung, Lieferung

„Mit der von BUTTING an den Tag gelegten Leistung und Performance sowie der ausgeführten Qualität war und ist das Hause Palm ganzheitlich und vollumfassend zufrieden. BUTTING ist ein Garant für Termintreue und Qualität.“

Andreas Haas, Projektleitung bei Palm

Ihr Projekt – ein Partner

Von der Konstruktionserstellung, über die Produktion und die Oberflächentechnik bis hin zur Montage – durch den Zusammenschluss können alle Prozesse von der BUTTING Gruppe übernommen werden.

Damit sind wir Ihr zuverlässiger Partner für die Abwicklung von Fertigungsaufträgen in der Werkstatt, auf Baustellen und im Rahmen von Instandhaltungsprozessen.

Zulassungen

- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015
- Hersteller und Schweißbetrieb nach ISO 3834-3
- Hersteller und Schweißbetrieb gemäß AD 2000-Regelwerk
- Fachbetrieb gemäß Wasserhaushaltsgesetz WHG
- Schweißzertifikat EXC3 nach EN1090-2
- Zertifikat-WPK Tragende Bauteile und Bausätze nach EXC3 EN1090-2
- System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen
- Zertifikat SCC**

Ihr Kontakt:



Michael Gades
Verkauf Rohrleitung und Material
Tel.: +49 5834 50-7510
michael.gades@butting-schwedt.de



Klaus Henle
Verkauf Behälterbau
Tel.: +49 151 1955-4720
klaus.henle@butting-schwedt.de

www.butting.com

BUTTING Anlagenbau
Kuhheide 13
16303 Schwedt / Oder
Deutschland