



One-stop-shop – Vom Rohr zur einbaufertigen Komponente – alles aus einer Hand

Laserschneiden

- Moderne 2-D- und 3-D-Rohrlaseranlagen
- Abmessungen von \varnothing 19,0 bis \varnothing 610,0 mm und Wanddicken bis zu 12,0 mm
- Oberflächen frei von Schneidrückständen
- Engste Schneidtoleranzen und hohe Wiederholgenauigkeiten
- 3-D-Konturen direkt am Rohr

Rohrbiegen

- Modernste vollelektrische Biegezone
- Dornbiegen \varnothing 19,0 bis \varnothing 168,3 mm
- Biegeradius mind. 1 x D
- Freiformbiegen bis \varnothing 130,0 mm in mehreren Ebenen nach Isometrien mit Biegeradius mind. 5 x D
- Bogen mit schlanken Radien mind. 3 x D bis \varnothing 323,9 mm

Fügen/Schweißen

- Vollautomatisierte Schweißzelle für Serienbauteile mit komplexen Schweißgeometrien
- WIG/MAG/Plasma-Schweißverfahren
- Robotersystem kombiniert mit einem Dreh- Schwenktischsystem
- Komplettierung von Bauteilen durch Hand-, semi- und vollautomatisierte Schweißverfahren

Umformen/Kalibrieren

- Vollautomatisierte Pressensysteme
- Serienfertigung von zylindrischen Bauteilen
- Kalibrieren zur Einhaltung engster Toleranzen
- Formveränderung durch Einziehen/Stauchen, Expandieren, Sicken, Bördeln, Aushalsen, Tiefziehen

Mechanische Bearbeitung

- Auf eigenen Dreh- und Fräsbearbeitungszentren
- Drehen bis \varnothing 1200 mm und 6 m Länge
- Fräsbearbeitungen mit Aufspannungen bis zu 14 m

Prüfmöglichkeiten

- 3-D-Vermessung mittels Koordinatenmesssystem
- Wasserdruck-/Heliumleckprüfung
- Röntgen-/Ultraschall-/Rissprüfung
- Metallurgische und metallographische Untersuchungen im eigenen, akkreditierten Prüflabor
- EN/ASME/PED-Zulassung

Logistik

- Abgestimmte Bevorratungsstrategien
- Rahmen- und Abrufkontrakte
- Just-in-time und Kanban
- Ladungsträgermanagement

